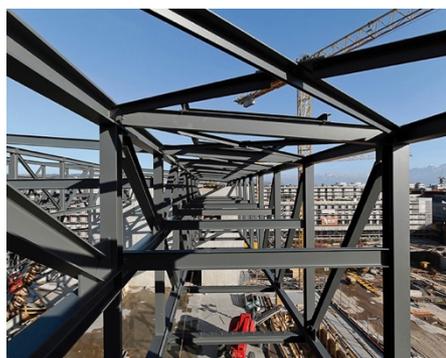
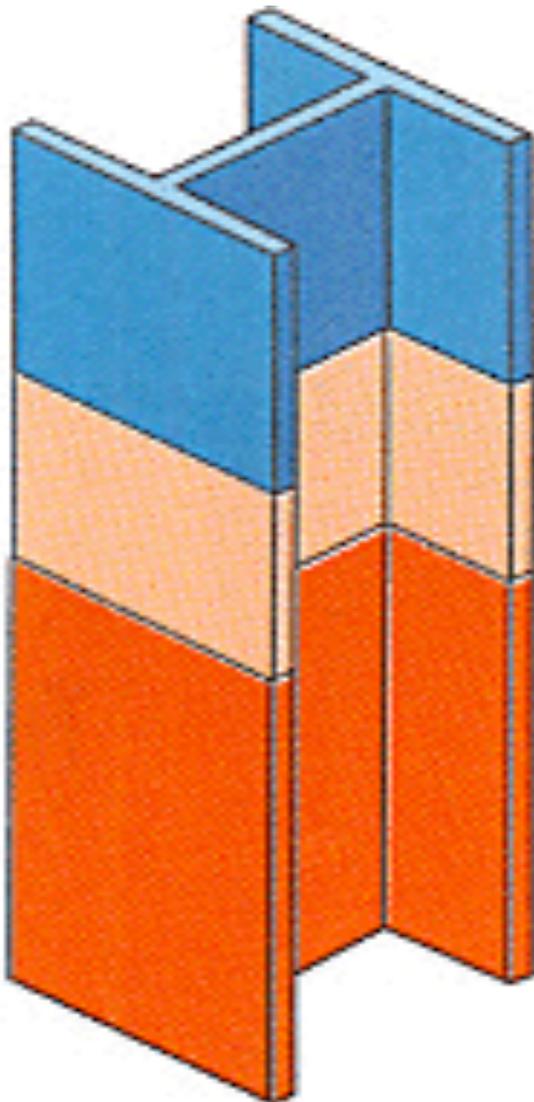


GAMME PEINTURES INTUMESCENTES

Structure Métallique - R 30-60-90-120



SOMMAIRE



Primaire

- ANTIROUILLE 55-17 p. 3
- MULTIFACE HYDRO p. 4

Peintures Intumescentes

- FIRETEX® FX 5120 p. 5
- FIRETEX® FX 2004 p. 6
- FIRETEX® FX 2005 p. 7

Finition

- FIRETEX® M771V2 p. 8
- ACROLON® 7300 p. 9

Tableaux d'application

- Poutres (4 et 3 faces) p.10
- Poteaux (4 et 3 faces) p.11

ANTIROUILLE 55-17

Primaire pour peinture intumescente

Description

Primaire universel monocomposant glycérophtalique à séchage rapide.

Destination

ANTIROUILLE 55-17 Mat est conseillé pour tous les travaux métalliques sur :

- Structures,
- Charpentes,
- Menuiseries.

Propriétés

Teinte :	Blanc
Aspect :	Mat
Extrait sec en Volume :	55% +/-3%
Épaisseur Recommandée :	60 microns de film sec pour 110 microns humides
Rendement Théorique :	5,7 m ² /Kg pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 60 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau

Temps de Séchage :

Température (°C)	Sec au toucher	Sec dur	Recouvrement	
			Minimum	Maximum
10°C	45 minutes	1h 45 minutes	48 heures	Non critique.
20 °C	25 minutes	50 minutes	24 heures	Non critique.
30 °C	15 minutes	25 minutes	12 heures	Non critique.

Données Réglementaires et Approbations

Point Eclair (typique) :	Compris entre 23°C et 55°C
Densité :	1,52 g/cm ³
COV :	300 g/L au maximum (Directive 2004/42/CE)

NOTA : Pour les structures en **acier galvanisé**, utiliser le primaire **MULTIFACE HYDRO**

MULTIFACE HYDRO

Primaire pour peinture intumescente

Description

Primaire d'accrochage universel en phase aqueuse.

Destination

Revêtement d'accrochage pour divers supports :

- acier brut (en intérieur).
- acier galvanisé déroché- métaux non ferreux (aluminium, zinc, cuivre),
- PVC (type gouttière, plinthe électrique),
- anciennes peintures en bon état,
- bois et dérivés.

Travaux neufs et rénovation.

Propriétés

Teinte :	Blanc
Aspect :	Mat
Extrait sec en Volume :	42 % +/-3%
Épaisseur Recommandée :	40 microns de film sec pour 95 microns humides
Rendement Théorique :	10,50 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 40 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau

Temps de Séchage :

Température (°C)	Sec au toucher	Sec dur	Recouvrement	
			Minimum	Maximum
10 °C	2 Heures	3 heures	5 heures	Non critique.
20 °C	1 Heure	2 heures	3 heures	Non critique.
30 °C	30 minutes	1 heure	2 heures	Non critique.

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif uniquement. Des facteurs tels que la ventilation et le degré d'humidité doivent également être pris en compte.

Données Réglementaires et Approbations

Point Eclair (typique) :	Non concerné
Densité :	1,43 g/cm ³
COV :	70 g/L au maximum (Directive 2004/42/CE)

NOTA : Pour les structures en **acier galvanisé**, utiliser le primaire **MULTIFACE HYDRO**

FIRETEX[®] FX5120

R 30-60-90-120

Description

FIRETEX FX5120 REVÊTEMENT INTUMESCENT À BASE D'EAU
Revêtement intumescent à film mince à base d'eau, ne contient pas de PTCE

Destination

FIRETEX FX5120 est conçu pour une application par pulvérisation sans air, pour offrir une résistance au feu pour :

- Des périodes allant jusqu'à 120 minutes sur l'acier structurel. Le FX5120 peut également être utilisé pour améliorer la résistance au feu des dalles de béton et des ponts jusqu'à 60 minutes.
- Pour une utilisation en environnement interne sec et contrôlé.
- Environnements sans couche de finition (C1 selon ISO12944-2 : 1998) et environnements internes semi contrôlés avec couche de finition (C2 selon ISO12944-2 : 1998)

Propriétés

Teinte : Blanc
Aspect : Mat
Extrait sec en Volume : 69% ± 3% (ASTM-D2697-91)
Épaisseur Recommandée : 300-1000 de film sec pour 441-1400 microns humide Peut être obtenu en une seule couche.
Rendement Théorique : 1 m²/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 700 microns.
Rendement Pratique : A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application : Pistolet airless, Brosse, Rouleau

Temps de Séchage :

Température (°C)	1 ^{ère} Couche	2 ^{ème} Couche
15 °C	5 heures	24 heures
23 °C	3 heures	6 heures

Cela dépendra de l'épaisseur totale de FIRETEX FX5120 appliquée

2 couches au maximum devraient être appliquées au pistolet airless sur un cycle de 24 heures.

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif seulement. Des facteurs tels que le mouvement et l'humidité de l'air doivent également être considérés

Données Réglementaires et Approbations

Point Éclair (typique) : >499°C
Densité : 1,39 Kg/L
COV : 2,00 g/L Directive Européenne concernant l'émission des solvants

FIRETEX[®] FX2004

R 30

Description

Revêtement intumescent monocomposant solvanté à faible épaisseur.

Destination

Le FIRETEX FX2004 est conçu pour l'application en atelier par pistolet Airless pour fournir une résistance au feu jusqu'à 30 minutes sur les structures en acier.

Après séchage complet, le FIRETEX FX2004 peut résister aux intempéries pendant une période allant jusqu'à 3 mois, à condition que l'utilisation ou le stockage spécifiques n'entraîne pas une accumulation d'eau due à la pluie, à la condensation ou à d'autres circonstances de conditions de travail, de transport ou de stockage.

Propriétés

Teinte :	Blanc
Aspect :	Mat
Extrait sec en Volume :	75% ± 4% (ASTM-D22697-03)
Épaisseur Recommandée :	1 000 microns de film sec pour 1 333 microns humides. L'épaisseur de film requise dépend du classement au feu.
Rendement Théorique :	1,1 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 700 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, Brosse, Rouleau

Temps de Séchage :

Température (°C)	Sec au toucher	Recouvrable
15 °C	30 minutes	4 heures
23 °C	20 minutes	4 heures

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif uniquement. Des facteurs tels que la ventilation et le degré d'humidité doivent également être pris en compte.

Données Réglementaires et Approbations

Point Eclair (typique) :	5°C
Densité :	1,32 Kg/L
COV :	272 g/l, déterminé en pratique selon les réglementations britanniques PG6/23. 352 g/l, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED). 265 g/kg, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED).

FIRETEX[®] FX2005

R 60

Description

Revêtement intumescent monocomposant solvanté à faible épaisseur.

Destination

Le FIRETEX FX2005 est conçu pour l'application en atelier par pistolet Airless pour fournir une résistance au feu jusqu'à 120 minutes sur les structures en acier.

Après séchage complet, le FIRETEX FX2005 peut résister aux intempéries pendant une période allant jusqu'à 6 mois, à condition que l'utilisation ou le stockage spécifiques n'entraîne pas une accumulation d'eau due à la pluie, à la condensation ou à d'autres circonstances de conditions de travail, de transport ou de stockage.

Propriétés

Teinte :	Blanc
Aspect :	Mat
Extrait sec en Volume :	75% ± 4% (ASTM-D22697-03)
Épaisseur Recommandée :	1 400 microns de film sec pour 1 867 microns humides. L'épaisseur de film requise dépend du classement au feu.
Rendement Théorique :	1,1 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 700 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, Brosse, Rouleau

Temps de Séchage :

Température (°C)	Sec au toucher	Recouvrable
15 °C	30 minutes	4 heures
23 °C	20 minutes	4 heures

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif uniquement. Des facteurs tels que la ventilation et le degré d'humidité doivent également être pris en compte.

Données Réglementaires et Approbations

Point Eclair (typique) :	2°C
Densité :	1,32 Kg/L
COV :	272 g/l, déterminé en pratique selon les réglementations britanniques PG6/23. 352 g/l, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED). 265 g/kg, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED).

FIRETEX[®] M71V2

Finition Intumescente

Description

Le produit FIRETEX M71V2 est une finition décorative brillante pour la gamme FIRETEX de revêtements intumescents monocomposants et apporte également une protection lorsqu'il est utilisé en intérieur dans un environnement semi-contrôlé où un phénomène de condensation peut se produire (Catégorie C2 telle que définie dans la norme ISO 12944-2).

Destination

À utiliser comme couche de finition décorative pour la gamme FIRETEX de revêtements intumescents monocomposants et comme protection en cas d'utilisation en intérieur dans un environnement semi-contrôlé (Catégorie C2 telle que définie dans la norme ISO 12944-2).

Après un séchage complet, le produit peut résister aux intempéries, à condition que l'utilisation ou le stockage spécifiques n'entraîne pas une accumulation d'eau due à la pluie, à la condensation ou à d'autres circonstances liées au site / au transport / ou au stockage.

Propriétés

Teinte :	Large gamme disponible
Aspect :	Mat
Extrait sec en Volume :	44% ± 2% (ASTM-D2697-91)
Épaisseur Recommandée :	50 microns de film sec pour 114 microns humides (airless) L'épaisseur de film requise dépend du classement au feu.
Rendement Théorique :	8,80 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, Pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau
Temps de Séchage :	

Température (°C)	Sec au toucher	Recouvrable
15 °C	1 heure	4 heures
23 °C	45 minutes	4 heures
35 °C	30 minutes	4 heures

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif. Des facteurs comme l'aération et l'humidité doivent également être pris en compte.

Données Réglementaires et Approbations

Point Éclair (typique) :	25°C (vase clos)
Densité :	1,25 Kg/L
COV :	472 gms/l, déterminé en pratique selon les réglementations britanniques PG6/23. 499 gms/l, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Émission Directive/SED). 400 gms/kg, teneur en poids calculée à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED).

ACROLON[®] 7300

Finition Brillante Uréthane Acrylique

Description

Revêtement polyuréthane à haute teneur en solides, sans étain se caractérisant par sa vitesse de séchage et son fini brillant. À utiliser dans tous les cas où l'ouvrage en extérieur doit rester brillant et conserver ses couleurs pendant une longue période.

Homologation

Produit conforme à la norme Norsok M501 Rév. 6 Système 1 applicable à un système à 3 couches.

Propriétés

Teinte :	Large gamme disponible
Aspect :	Brillant
Extrait sec en Volume :	68% ± 2% (suivant la teinte choisie)
Épaisseur Recommandée :	50 microns de film sec pour 75 microns humides L'épaisseur de film requise dépend du classement au feu.
Rendement Théorique :	13,60 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, Pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau
Temps de Séchage :	

Température (°C)	Sec au toucher	Sec dur
5 °C	5 heures	12 heures
10 °C	3 heures	10 heures
25 °C	4 heures	4 heures
35 °C	40 minutes	2 heures

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif. Des facteurs comme l'aération et l'humidité doivent également être pris en compte.

Données Réglementaires et Approbations

Point Éclair (typique) :	A 31°C (Vase Clos)
Densité :	1,39 Kg/L
COV :	290 g/l, (Méthode EPA 24) 294 gms/l, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED). 206 gms/kg, teneur en poids calculée à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED).

Tableaux d'application pour les **POUTRES** (épaisseurs en microns)

Température Critique 550° / Traitement 3 faces POUTRES											
Profils des structures métalliques						Classes de résistance au feu					
						Épaisseur de produit en microns					
Massivité (m ⁻¹)	IPE	IPN	HEA	HEB	UAP	FIRETEX FX 5120			FX 2004	FX 2005	
						R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	R 90 (SF 1H30)	R 120 (SF 2H)	R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)
400-450											
375-400											
360-375	80										
330-340	100	80				798	2584	4685			
320-330						763	2447	4573			1931
300-320	120	100				727	2380	4462			1859
280-300	140					656	2249	4238		250	1787
260-280	160	120			80	584	2118	4015		250	1644
250-260	180				100	513	1987	3791		250	1572
240-250						478	1922	3680		250	1500
225-240	200	140	120/100		130	477	1856	3568		250	1428
210-225	220	160	140		150	477	1758	3425		250	1356
200-210	240		180/160		175	477	1660	3299	5454	250	1284
185-200	300/270	180			200	477	1594	3215	5259	250	1212
175-185		200	200	100	220	477	1496	3089	4966	250	1140
165-175	330	220	220	120	250	477	1431	3005	4771	250	1068
160-165	360	240			270	477	1365	2921	4576	250	996
150-160	400		240	140	300	477	1333	2879	4479	250	996
145-150		260	260			477	1267	2795	4284	250	924
140-145	450					477	1234	2753	4186	250	852
130-140	500	300/280	280	180/160		477	1202	2711	4088	250	852
125-130			300			477	1136	2627	3893	250	780
120-125	550	320		200		477	1103	2585	3796	250	780
115-120	600	340	320	220		477	1071	2543	3698	250	708
110-115			340			477	1038	2501	3601	250	708
105-110		360	360	240		477	1005	2458	3503	250	636
95-105		400/380	450/400	300/260		477	973	2379	3405	250	636
90-95		425	550/500	320		477	897	2182	3210	250	565
85-90		450	600	360/340		477	859	2083	3113	250	565
75-85		550/475		550/400		477	820	1985	3015	250	493
70-75				600		477	743	1788	2820	250	457
60-70		600				477	704	1689	2723	250	421
50-60						477	627	1492	2527	250	349

Température Critique 550° / Traitement 4 faces POUTRES											
Profils des structures métalliques						Classes de résistance au feu					
						Épaisseur de produit en microns					
Massivité (m ⁻¹)	IPE	IPN	HEA	HEB	UAP	FIRETEX FX 5120			FX 2004	FX 2005	
						R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	R 90 (SF 1H30)	R 120 (SF 2H)	R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)
400-450	80	80									
375-400	100										
360-370										364	2503
330-335	140/120	100				891	2996	4997	7211	336	2285
320-330						871	2923	4880	7151	331	2241
300-320	160	120			80	832	2776	4691	7033	322	2154
280-300	180				100	755	2482	4555	6795	302	2066
260-280	200	140	120/100		130	677	2334	4418	6558	280	1891
250-260	220	160	140			599	2197	4281	6320	255	1804
240-250						560	2129	4213	6201	252	1717
225-240	270/240	180	180/160		175/150	521	2061	4144	6083	252	1629
210-225	300	200	200	100	200	489	1959	4042	5905	252	1542
200-210				120	220	489	1856	3939	5727	252	1454
185-200	360/330	220	220	140	250	489	1788	3871	5608	252	1367
175-185		240	240		270	489	1686	3769	5430	252	1280
165-175	400	260	260	160		489	1618	3700	5311	252	1192
160-165	450		280		300	489	1549	3632	5192	252	1192
150-160		280	300	180		489	1515	3598	5133	252	1367
145-150	500	300		200		489	1447	3529	5014	252	1280
140-145	550	320	320			489	1413	3495	4955	252	1280
130-140		340	340	240/220		489	1379	3415	4895	252	1192
125-130	600		360	260		489	1311	3216	4777	252	1105
120-125		360	400	280		489	1277	3117	4717	252	886
115-120		380		300		489	1242	3017	4595	252	843
110-115		400	450			489	1208	2917	4463	252	843
105-110		425	500	340/320		489	1174	2818	4331	252	755
95-105		475/450	600/550	400/360		489	1140	2718	4200	252	755
90-95		500		450		489	1072	2519	3937	252	668
85-90				600/500		489	1038	2402	3805	252	668
75-85		600/550				489	1004	2260	3674	252	581
70-75						489	879	1974	3362	252	493
60-70						489	816	1832	3143	252	493
50-60						489	690	1547	2706	252	406

Tableaux d'application pour les **POTEAUX** (épaisseurs en microns)

Température Critique 500° / Traitement 3 faces POTEAUX							Classes de résistance au feu Épaisseur de produit en microns					
Profils des structures métalliques							FIRETEX FX 5120			FX 2004	FX 2005	
Massivité (m ⁻¹)	IPE	IPN	HEA	HEB	UAP	R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	R 90 (SF 1H30)	R 120 (SF 2H)	R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	
400-450												
375-400												
360-375	80											
330-340	100	80				1004	3175	5028				
320-330						954	3038	4929			2219	
300-320	120	100				917	2902	4831		294	2147	
280-300	140					843	2629	4634		283	2075	
260-280	160	120			80	769	2399	4437		271	1931	
250-260	180				100	694	2258	4240		257	1787	
240-250						657	2188	4142		250	1716	
225-240	200	140	120/100		130	620	2118	4043		250	1644	
210-225	220	160	140		150	565	2012	3896		250	1572	
200-210	240		180/160		175	509	1907	3748		250	1428	
185-200	300/270	180			200	477	1836	3649		250	1356	
175-185		200	200	100	220	477	1731	3502		250	1284	
165-175	330	220	220	120	250	477	1661	3400		250	1212	
160-165	360	240			270	477	1590	3298		250	1140	
150-160	400		240	140	300	477	1555	3248	5635	250	1140	
145-150		260	260			477	1485	3146	5513	250	1068	
140-145	450					477	1450	3095	5379	250	996	
130-140	500	300/280	280	180/160		477	1415	3044	5244	250	996	
125-130			300			477	1344	2943	4974	250	924	
120-125	550	320		200		477	1309	2892	4839	250	852	
115-120	600	340	320	220		477	1274	2841	4704	250	852	
110-115			340			477	1239	2790	4569	250	780	
105-110		360	360	240		477	1204	2739	4434	250	780	
95-105		400/380	450/400	300/260		477	1169	2688	4299	250	708	
90-95		425	550/500	320		477	1098	2587	4029	250	636	
85-90		450	600	360/340		477	1063	2536	3894	250	636	
75-85		550/475		550/400		477	1028	2485	3759	250	565	
70-75				600		477	955	2282	3489	250	529	
60-70		600				477	905	2147	3354	250	493	
50-60						477	804	1877	3085	250	421	

Température Critique 500° / Traitement 4 faces POTEAUX							Classes de résistance au feu Épaisseur de produit en microns					
Profils des structures métalliques							FIRETEX 5120			FX 2004	FX 2005	
Massivité (m ⁻¹)	IPE	IPN	HEA	HEB	UAP	R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	R 90 (SF 1H30)	R 120 (SF 2H)	R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	
400-450	80	80										
375-400	100											
360-370										602	3071	
330-335	140/120	100				1137	3428	5847		569	2809	
320-330						1110	3391	5760		564	2765	
300-320	160	120			80	1056	3318	5586	7225	553	2678	
280-300	180				100	966	3171	5239	6999	531	2503	
260-275	200	140	120/100		130	875	2987	4892	6716	500	2328	
250-260	220	160	140			821	2877	4632	6547	479	2197	
240-250						785	2804	4551	6433	464	2154	
225-240	270/240	180	180/160		175/150	749	2730	4469	6320	448	2066	
210-225	300	200	200	100	200	695	2620	4346	6151	422	1891	
200-210				120	220	640	2510	4223	5981	393	1804	
185-200	360/330	220	220	140	250	604	1788	4142	5868	372	1717	
175-185		240	240		270	550	2259	4019	5698	338	1586	
165-175	400	260	260	160		514	2149	3937	5585	314	1542	
160-165	450		280		300	489	2039	3855	5472	287	1454	
150-160		280	300	180		489	1984	3815	5416	272	1367	
145-150	500	300		200		489	1873	3733	5303	252	1280	
140-145	550	320	320			489	1818	3692	5246	252	1280	
130-140		340	340	240/220		489	1763	3651	5190	252	1192	
125-130	600		360	260		489	1653	3569	5077	252	1105	
120-125		360	400	280		489	1597	3528	5020	252	1105	
115-120		380		300		489	1542	3487	4963	252	1018	
110-115		400	450			489	1487	3374	4907	252	1018	
105-110		425	500	340/320		489	1432	3255	4850	252	930	
95-105		475/450	600/550	400/360		489	1377	3137	4794	252	930	
90-95		500		450		489	1267	2901	4606	252	843	
85-90				600/500		489	1211	2782	4404	252	755	
75-85		600/550				489	1156	2664	4202	252	755	
70-75						489	1276	2413	3798	252	668	
60-70						489	987	2243	3596	252	581	
50-60						489	841	1902	3131	252	493	